

### DESCRIÇÃO

S&P Tecnopox-FL é uma formulação baseada em resinas epoxídicas, especialmente desenvolvida para injeção de fissuras. A injeção é facilitada devido à sua baixa viscosidade e elevada capacidade de penetração.

S&P Tecnopox-FL restaura o monolitismo dos elementos que une e consolida. A eventual rotura ocorrerá em qualquer elemento adjacente, mas nunca pela ligação.

### CAMPOS DE APLICAÇÃO

- Reforço de estruturas
- Preenchimento de fendas por gravidade
- Injecções gerais
- Injecções de estruturas fissuradas
- Injecções de pilares, ensoleiramentos, lajes e paredes
- Injecção de infra-estrutura viárias fissuradas

### VANTAGENS DO PRODUTO

- Boa capacidade de penetração
- Baixa viscosidade
- Sem retracção
- Elevado poder de aderência e colagem
- Alta resistência mecânica
- Fácil de misturar e aplicar
- Isenta de solventes

CARACTERÍSTICAS GERAIS

### DADOS DO PRODUTO

#### Descrição genérica

S&P Tecnopox-FL

#### Cor/ Aparência

Comp. A - Solução translúcida de resina epoxídica

Comp. B - Endurecedor transparente de resina epoxídica

#### Fornecimento

Unidades de 5 kg

#### Densidade

Mistura: Aprox. 1,1 kg/l

#### Armazenamento

Armazenamento óptimo + 10 °C a + 25 °C , 24 meses



Este produto está conforme a EN 1504-5: 2005 /  
Classificação U(F2) W(5) (1) (8/35) (0)

#### Princípios e métodos de acordo com a EN 1504-9: 2008

Princípio 1: Protecção contra o ingresso (PI) - Método 1.5: Preenchimento de fissuras

Princípio 4: Reforço estrutural (SS) - Método 4.5: Injecção de fissuras, vazios ou interstícios

Princípio 4: Reforço estrutural (SS) - Método 4.6: Enchimento de fissuras, vazios ou interstícios



### DADOS TÉCNICOS

Propriedade	Método de ensaio	Requisitos mínimos de acordo com a EN 1504-5: 2005	Valor
Densidade	EN 12190	-	1,1 kg/dm <sup>3</sup>
Viscosidade	EN ISO 3219:1995	-	~ 290 mPa*s
Relação A:B	-	-	2:1
Trabalhabilidade (pot-life)	-	-	60 min a 8 °C 25 min a 21 °C 10 min a 35 °C
Resistência à tracção (tempo necessário para atingir 3 MPa)	EN 1543:1999	≤ 72 h (4 320 min.) à temperatura mínima de utilização	~ 3 000 min a 8 °C ~ 1 850 min a 21 °C ~ 1 250 min a 35 °C
Tempo de endurecimento	-	-	7 dias
Temperatura de aplicação	-	-	+8 a +35 °C
Resistência à compressão	EN 12190	-	> 60 MPa
Tg Temperatura de transição vítrea	EN 12614:2006	> 40 °C	> 45 °C
Retracção	EN 12617-2:2006	< 3 %	2,5 %
Aderência (resistência à tracção)	EN 12618-2:2006	Rotura no substrato	Passa
Aderência (resistência à tracção) após ciclos de temperatura e molhagem e secagem	EN 12618-2:2006	Rotura no substrato	Passa
% de enchimento de fissura de 0,5 mm	EN 12618-2:2006	> 90 %	Passa

### APLICAÇÃO

S&P Tecnopox-FL deve ser aplicado por especialistas com formação e experiência.

É entregue nas proporções de mistura prescritas. O endurecedor (Comp. B) é vertido na resina (Comp. A). É importante que o endurecedor seja utilizado na sua totalidade. A mistura de ambos os componentes é feita de preferência por meio de misturador de baixa velocidade equipado com uma pá de mistura. Misturar completa e cuidadosamente. Raspar os lados e o fundo do recipiente enquanto se mistura para assegurar que o endurecedor é distribuído uniformemente na vertical. Após misturar, a mistura deve ser homogénea, ou seja, sem estrias. A temperatura de ambos os componentes no momento da mistura deve estar idealmente entre + 15 °C a + 20 °C. Temperaturas mais elevadas reduzem consideravelmente o tempo de aplicação.

#### Preparação do substrato

A fim de alcançar os melhores resultados deve haver especial atenção no que respeita à limpeza do substrato. Superfícies de betão devem ser limpas de óleo, gordura, restos de tintas, ou qualquer outra sujidade. Máximo teor de humidade do substrato: 4%.

#### Dosagem

Aprox. 0,2 a 0,4 kg/m<sup>2</sup>. O consumo do produto depende do tamanho da fenda a injectar, temperatura, rugosidade e porosidade do substrato. O consumo efectivo pode variar.

S&P Tecnopox-FL deve ser aplicado preferencialmente por equipamento de injeção ou por vazamento/gravidade.

### ENSAIOS

Por favor contacte-nos se necessitar de qualquer informação relativa a testes que tenham sido realizados. Os relatórios de ensaio poderão ser disponibilizados.

### LIMPEZA

#### Limpeza de ferramentas

A mistura não endurecida pode ser lavada com solventes (álcool, acetona). A mistura endurecida só pode ser removida por meios mecânicos.

### ADVERTENCIA

Os produtos da gama S&P são para uso industrial. Devem ser instalados por pessoal especializado e por profissionais competentes com formação adequada. Devem ser seguidas as instruções de instalação que constam nos manuais de aplicação S&P e nos diversos "Guidelines", documentos / notas técnicas existentes.

### HIGIENE E SEGURANÇA

#### Instruções de segurança

As fichas de segurança podem ser obtidas em [www.sp-reinforcement.pt](http://www.sp-reinforcement.pt) ou através dos nossos serviços de apoio ao cliente pelo nº de telefone +351 212 253 371 ou email [info@reinforcement.pt](mailto:info@reinforcement.pt).

As informações contidas nesta Ficha de Dados Técnicos ("FDT") e, em particular, as recomendações relativas à aplicação e utilização final da nossa gama de produtos, sistemas e soluções, são fornecidas de boa fé para garantir a utilização normal pretendida ou a adequação normal à utilização e correspondem ao melhor do nosso conhecimento e experiência quando a nossa gama de produtos, sistemas e soluções quando corretamente armazenada, manuseada e aplicada em condições normais. Tenha em atenção que as informações no seu país podem variar.

Na medida em que não temos qualquer controlo sobre a conceção da instalação, o trabalho de instalação, os materiais acessórios e/ou as condições de aplicação, não garantimos o desempenho ou os resultados de qualquer instalação ou utilização da nossa gama de produtos, sistemas e soluções. Qualquer pessoa que pretenda utilizar a nossa gama de produtos, sistemas e soluções deve certificar-se previamente de que é adequada para a aplicação prevista.

Esta isenção de garantia inclui todas as garantias implícitas, legais ou outras, incluindo a garantia de comercialização e de adequação a um determinado fim. O comprador e/ou utilizador deve efetuar os seus próprios ensaios para determinar a adequação e aptidão da nossa gama de produtos, sistemas e soluções para o fim específico desejado em qualquer situação.

Todas as encomendas são aceites de acordo com as nossas actuais condições de venda e entrega. Os utilizadores devem sempre consultar localmente a edição mais recente da Ficha de Dados do Produto para o produto, cujas cópias serão fornecidas a pedido ou estão disponíveis no nosso site Web [www.sp-reinforcement.pt](http://www.sp-reinforcement.pt).

QUALQUER ALTERAÇÃO À REDACÇÃO OU AOS REQUISITOS CONTIDOS OU DERIVADOS DESTA FTP EXCLUÍ A RESPONSABILIDADE DA S&P CLEVER REINFORCEMENT IBÉRICA, LDA.

Clever Reinforcement Ibérica, Lda

Rua José Fontana, N° 76

P2845-408 Amora

Telefone: +351 212 253 371

Fax: +351 212 252 436

[info@sp-reinforcement.pt](mailto:info@sp-reinforcement.pt)

[www.sp-reinforcement.pt](http://www.sp-reinforcement.pt)