

DESCRIÇÃO

TECNOPINT é uma pintura à base de resinas acrílicas em dispersão aquosa, monocomponente, elástica e impermeável, para a protecção estética de betões e argamassas.

TECNOPINT é especialmente útil em protecções (contra ácidos e álcalis) contra a intempérie e aos raios ultravioletas da luz solar, ao formar uma barreira impermeável aos iões, gases, água etc, impedindo o processo de carbonatado do betão e a posterior agressão das armaduras internas de ferro. A película formada sobre o suporte é permeável ao vapor de água, permitindo a "respiração" do betão. A elevada resistência a difusão do CO₂ reduz a velocidade de carbonatação.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

- Protecção de estruturas em ambientes agressivos
- Protecção de betão em estruturas rehabilitadas
- Acabamento estético superficial do betão
- Protecção de fachadas, varandas, garagens, etc.
- Protecção de pré-fabricados de betão
- Protecção de pontes e depósitos em betão

VANTAGENS DO PRODUTO

- Impermeável
- Resistente à intempérie
- Resistente aos UV's
- Impede a agressão do betão por gases, sais, águas contaminadas, etc.
- Protege da carbonatação
- Valor estético e decorativo
- Admite afinação do tom de cor base

CARACTERÍSTICAS GERAIS

DADOS DO PRODUTO

Descrição Genérica

TECNOPINT

Fornecimento

Latas de 25 kg

Aglomerante

Polímero Acrílico

Cor

Cinza, branco e outros

Brilho

Acetinado

Armazenamento

Máximo de 12 meses, desde de que armazenado em lugar seco e fresco na sua embalagem original e fechada



Produto de acordo com a normativa EN 1504-2

DADOS TÉCNICOS

TECNOPINT Pintura de protecção para betão de base acrílica	
Densidade aparente	Aprox. 1,56 kg/l
Secagem (+25 °C)	15 minutos (ao tacto)
	2 horas (seco)
Rendimento	5 m ² /kg por capa
Espessura do filme	Min. 60 µm; Max. 1 mm
Absorção por capilaridade e permeabilidade à água	W = 0,08 kg/m ² .h ^{0,5} . Clase III (baja)
Permeabilidade ao vapor da água	s(d) = 0,11 m (Clase I, alta)
Resistência à carbonatação	dk : 34 mm; dk (patrón) : 60 mm
Aderência por tracção	2,0 Mpa
Viscosidade (+25 °C)	120 +/- 10 KU
Teor de sólidos	62-68 %
Permeabilidade CO ₂	s(d): 107 m (clase C1)
Resistência à fissuração	Class III, > 500 µm

APLICAÇÃO

Preparação do suporte:

Em qualquer caso e indispensável que o suporte esse encontre livre de gorduras, óleos, pó, restos de pintura, descofrantes, etc., sendo conveniente efetuar uma limpeza previa com água alta pressão, jato de areia ou dissolventes apropriados.

Aplicação:

TECNOPINT é fornecido em forma de pasta, sendo necessário agitar o produto antes de sua aplicação até conseguir uma cor homogénea.

Dependendo do método de aplicação e da absorção do suporte, dever-se-á aplicar duas ou três camadas.

Para o resto das camadas e se las temperaturas ambiente forem muito altas ou muito baixas, pode-se ajustar a viscosidade incorporando um 4-5 % de agua, homogeneizando a massa com um agitador.

TECNOPINT, não deve ser aplicado nas seguintes circunstancias: em presença de chuva, em condições de ponto de rocio, forte vento, temperatura inferior a 5°C nem superiores a 35 °C, superficies húmidas, com humidade relativa do ar maior do que 80% e em repinturas com menos de 12 horas.

Não se deve aplicar sobre superficies metálicas que não se encontrem devidamente tratadas previamente, nem com temperaturas inferiores a 5 °C.

TECNOPINT, pode ser aplicado com brocha, rolo em grandes superficies com equipamento air-less.

Os tempos de secagem dependem da temperatura ambiente, espessura da película e ventilação da zona de trabalho.

Consumo:

Dependendo do estado do suporte (rugosidade) e do tempo de aplicação (brocha, rolo, air-less) pode variar. Não obstante pode estabelecer-se um consumo médio entre 250 gm/m² na primeira camada e 200 gm/m² na segunda.

ENSAIOS

Todos os dados técnicos desta ficha baseiam-se em testes laboratoriais. Podem verificar-se desvios aos valores apresentados por circunstâncias fora do nosso controlo.

Contacte-nos para informação detalhada sobre ensaios efectuados. Estão disponíveis relatórios de ensaio.

LIMPEZA

Os equipamentos utilizados na aplicação devem ser lavados imediatamente após a utilização.

Após o endurecimento, a remoção de TECNOPINT só é possível com recurso a meios mecânicos.

MARCA-CE

TECNOPINT cumpre os requisitos da nova norma europeia EN 1504: Produtos e sistemas a reparação e protecção de estruturas de betão, parte 2 – Reparação Sistemas de protecção superficial do betão.

HIGIENE E SEGURANÇA

Evitar o contacto com os olhos e a pele. Usar sempre vestuário apropriado, luvas de protecção em borracha e óculos de protecção.

Em caso de contacto como os olhos, lavar imediatamente com água abundante e use um kit de lavagem de olhos (disponível em farmácias). Procure assistência médica imediatamente.

As embalagens vazias devem ser depositadas em local de acordo com a legislação ambiental aplicável.

Devem ser seguidas todas as indicações de segurança contidas nos rótulos dos produtos, em complemento com as informações das Fichas Segurança Individuais.

As fichas de segurança podem ser obtidas através dos nossos serviços de apoio ao cliente pelo nº de telefone +351 212 253 371 ou email info@reinforcement.pt.

Os produtos da gama S&P são para uso industrial. Devem ser instalados por pessoal especializado e por profissionais competentes com formação adequada. Devem ser seguidas as instruções de instalação adequadas que constam nos manuais de aplicação S&P e nos diversos "Guidelines", documentos / notas técnicas existentes.

É da responsabilidade do dono de obra, seu representante ou empreiteiro determinar a adequação e utilização dos produtos S&P.

Antes de usar qualquer produto S&P deve consultar um profissional qualificado para o aconselhamento técnico sobre os nossos produtos, sendo as informações fornecidas baseadas nos nossos melhores conhecimentos científicos e práticos.

São reservados os direitos à alteração do produto.

São aplicáveis as condições gerais de venda e de transporte.

É considerada válida a versão mais recente da Ficha Técnica disponibilizada pelos nossos serviços técnicos.

Clever Reinforcement Ibérica, Lda
Rua José Fontana, N° 76
P2845-408 Amora
Telefone: +351 212 253 371
Fax: +351 212 252 436
info@sp-reinforcement.pt
www.sp-reinforcement.pt

