

# S&P Resin 55 HP

Adesivo epóxi (resina de laminação)



SP-PT.08.01.19.01

## DESCRIÇÃO

Resina epóxi bi-componente de elevado desempenho, isenta de solventes, de elevada resistência e elevado módulo, usada para impregnação de mantas e tecidos S&P Sheets e como primário sobre o substrato.

CARACTERÍSTICAS GERAIS

## CAMPOS DE APLICAÇÃO

- A S&P Resin 55 HP é usada como resina de laminação/impregnação e colagem para os seguintes sistemas S&P:
  - S&P C-Sheet
  - S&P G-Sheet
  - S&P A-Sheet
  - C-Laminate slot-applied (inseridos)
- As mantas e tecidos com menos de 400 g/m<sup>2</sup> podem ser directamente impregnadas sobre o substrato
- Mantas e tecidos com mais de 400 g/m<sup>2</sup> devem ser pré-impregnadas de resina pelo método wet lay-up.

## VANTAGENS DO PRODUTO

- Excelente penetração nas fibras, boa capacidade de impregnação
- Elevada estabilidade
- Excelente aderência ao betão e aço
- Resistente a ácidos diluídos, bases, soluções salinas, óleos minerais e hidrocarbonetos alifáticos
- Resistente a agentes climatéricos

## DADOS DO PRODUTO

### Descrição Genérica

S&P Resin 55 HP

### Cor / aparência

Componente A - Solução de resina epóxi: Líquido/ ligeiramente amarelada

Componente B - Endurecedor para resina epóxi: Viscosa/ ligeiramente amarelada

### Fornecimento

Unidades de 6 kg

### Densidade

Comp. A: 1,17 kg/l

Comp. B: 0,98 kg/l

Mistura: Approx. 1,15 kg/l

### Armazenamento

Componentes A e B - validade de 24 meses, nas embalagens originais à temperatura de +5 °C a +35 °C



01.2018

### APLICAÇÃO

Aplicável em superfícies com humidade superficial até 4%. As superfícies devem-se encontrar limpas e isentas de óleos, gorduras ou partículas soltas.

A S&P Resin 55 HP é fornecida na relação de mistura prescrita. O Componente B (endurecedor) é misturado no componente A (Resina). É importante que seja utilizado todo o endurecedor. Os dois componentes devem ser misturados usando uma misturadora de velocidade controlada de baixa rotação e com pás misturadoras apropriadas.

Misturar cuidadosamente de forma a remexer junto das paredes e fundo do balde, garantindo a mistura completa do componente B. Após esta operação, a mistura deve apresentar-se homogénea, sem grumos e de cor uniforme.

A temperatura dos dois componentes no momento da mistura deve idealmente estar entre 15 °C a 20 °C.

Temperaturas mais elevadas reduzem consideravelmente o tempo de aplicação.

A S&P Resin 55 HP deve ser protegida de humidade durante 6-8 horas após a aplicação. Caso haja contacto com vapor de água/ humidade durante este período, a superfície ficará branca e pegajosa. Não obstante, a resina sob a superfície tem a capacidade de curar normalmente. Em áreas descoloradas ou pegajosas a aderência a qualquer revestimento é reduzida ou até inviabilizada.

Os valores abaixo indicados consideram +20 °C e 50 % de humidade relativa do ar.

#### Consumo

Aproximadamente 150 a 1 400 g/m<sup>2</sup> dependendo da temperatura, porosidade do substrato e sistema S&P Sheet a aplicar (ver manual)

### INFORMAÇÃO TÉCNICA

<b>S&amp;P RESIN 55 HP</b> Adesivo epóxi (resina de laminação)	Método de ensaio	Unidades	Desempenho		
Módulo de elasticidade	EN13412:2008	N/mm <sup>2</sup>	≥ 3 200		
Trabalhabilidade (pot-life)	EN ISO 9514 EN 1542	Minutos	45		
Resistência à compressão	EN 12190:1999	N/mm <sup>2</sup>	≥100		
Coeficiente de expansão térmica	EN 1770:1999	µm/m °C	60		
Temperatura de transição vítrea (Tg)	EN 12614:2006	°C	53,5		
Retracção linear	EN 12617-1:2004	%	0,02		
Aderência aço/aço (corte)	EN 12188:2000	N/mm <sup>2</sup>	50° ≥ 50	60° ≥ 60	70° ≥ 70
Aderência aço/aço (resistência à tracção)	EN 12188:2000	N/mm <sup>2</sup>	15,9		
Alongamento à rotura	ASTM D638	%	1,73		
Relação de mistura		Em peso	4,2 : 1,8 (A:B)		
Temperatura de aplicação		°C	Entre + 8 e + 35		
Seco ao tacto após		Horas	4		
Tempo de endurecimento		Días	7		

Os resultados dos ensaios foram obtidos em laboratório de acordo com o método e norma indicados

### ENSAIOS

Todos os dados técnicos desta ficha baseiam-se em testes laboratoriais. Podem verificar-se desvios aos valores apresentados por circunstâncias fora do nosso controlo.

Contacte-nos para informação detalhada sobre ensaios efectuados. Estão disponíveis relatórios de ensaio.

MARCA-CE



S&P Resin 55 HP é um produto conforme a EN 1504-4.

LIMPEZA

No caso de interrupção dos trabalhos excedendo os 30 minutos, todas as ferramentas devem ser cuidadosamente limpas e saneadas com S&P Cleaner.

A resina endurecida só poderá ser removida por meios mecânicos.

HIGIENE E SEGURANÇA

As fichas de segurança podem ser obtidas através dos nossos serviços de apoio ao cliente pelo nº de telefone +351 212 253 371 ou email [info@reinforcement.pt](mailto:info@reinforcement.pt).

Os produtos da gama S&P são para uso industrial. Devem ser instalados por pessoal especializado e por profissionais competentes com formação adequada. Devem ser seguidas as instruções de instalação adequadas que constam nos manuais de aplicação S&P e nos diversos "Guidelines", documentos / notas técnicas existentes.

É da responsabilidade do dono de obra, seu representante ou empreiteiro determinar a adequação e utilização dos produtos S&P.

Antes de usar qualquer produto S&P deve consultar um profissional qualificado para o aconselhamento técnico sobre os nossos produtos, sendo as informações fornecidas baseadas nos nossos melhores conhecimentos científicos e práticos.

São reservados os direitos à alteração do produto.

São aplicáveis as condições gerais de venda e de transporte.

É considerada válida a versão mais recente da Ficha Técnica disponibilizada pelos nossos serviços técnicos.

Clever Reinforcement Ibérica, Lda  
Rua José Fontana, N° 76  
P2845-408 Amora  
Telefone: +351 212 253 371  
Fax: +351 212 252 436  
[info@sp-reinforcement.pt](mailto:info@sp-reinforcement.pt)  
[www.sp-reinforcement.pt](http://www.sp-reinforcement.pt)

