

### DESCRIÇÃO

S&P Tecnopox-Anclajes é uma argamassa auto-nivelante elaborada à base de resinas epóxi bicomponente, isenta de solventes e aditivada com cargas minerais, de altas prestações mecânicas, sem retracção, utilizada para fixação de pernos e ancoragem de máquinas.

### CAMPOS DE APLICAÇÃO

- Ancoragem de pernos de fixação a muros, fachadas, pilares e vigas
- Ancoragem de varões a muros e sapatas
- Ancoragem de equipamentos (compressores, bombas e turbinas, etc.)
- Montagem de pré-fabricados
- Enchimento de pilares metálicos
- Reparação de imperfeições
- Reparação de pavimentos

### VANTAGENS DO PRODUTO

- Alta fluidez, colocação por gravidade através de espaços reduzidos
- Desenvolvimento de altas resistências iniciais
- Rápida reposição de serviço (7 a 10h, consoante a temperatura ambiente)
- Bom comportamento perante vibrações
- Excelente resistência e estabilidade química, resistente a hidrocarbonetos, diluentes, ácidos, bases e sais
- Alta aderência ao betão, aço, pedra, materiais cerâmicos, madeira, etc
- Sem retracção

CARACTERÍSTICAS GERAIS

### DADOS DO PRODUTO

#### Descrição Genérica

S&P Tecnopox-Anclajes

#### Fornecimento

Kits de 7 kg (6,3 kg comp. A e 0,7 kg comp. B) e 14 kg (12,6 kg comp. A e 1,4 kg comp. B)

#### Armazenamento

Máximo de 12 meses, desde de que armazenado em lugar seco e fresco na sua embalagem original e fechada



S&P Tecnopox-Anclajes de acordo com a normativa EN 1504-6.

DADOS TÉCNICOS

S&P Tecnopox-Anclajes	Norma	Valores
Resistência ao arranque	EN 1881	Passa ( $\leq 0,6$ mm sob uma força de 75 kN)
Fluência sob carga de flexão	EN 1544	Passa (alongamento $< 0,6$ mm ao final de 3 meses, depois da aplicação de uma carga permanente de 50 kN)
Flexotracção	EN 12190	29,4 N / mm <sup>2</sup>
Resistência compressão	EN 12190	44,4 N / mm <sup>2</sup>
Temperatura de transição vítrea (T <sub>g</sub> )	EN 12614	48,6 °C
Conteúdo de iões cloreto	EN 1015-17	0,01 %

\*Ensaios a 20°C e a 65% H.R

APLICAÇÃO

#### Preparação Suporte:

O suporte deve-se encontrar isento de poeiras, sujidades e gorduras, assim como de partículas soltas. De forma a garantir uma boa aderência, é importante garantir que o suporte se apresente rugoso.

#### Preparação da Argamassa:

S&P Tecnopox-Anclajes é fornecido em dois componentes pré-doseados e prontos a aplicar. Verter o componente B dentro do recipiente do componente A, procurando esvaziar por completo a embalagem. A mistura deve realizar-se, preferencialmente, com misturadora eléctrica de baixa rotação, removendo as laterais do recipiente. Efectuar a mistura durante aproximadamente 2-3 minutos até a mesma alcançar uma cor homogénea.

#### Aplicação:

Uma vez preparado a mistura, S&P Tecnopox-Anclajes verte-se por gravidade no vazio a encher prevenindo as saídas de ar, procurando ter as cofragens preparadas de forma a perder o mínimo tempo possível. Se as cofragens vão ser retiradas após a colocação do produto, aplicar um descofrante ou uma lâmina de polietileno para evitar a aderência da resina.

#### Cura:

Deve evitar-se a aplicação do produto com presença água, embora S&P Tecnopox-Anclajes tenha a capacidade de suportar alguma humidade no suporte. A temperatura ideal de utilização é entre 10 e 30 °C. Ter em conta que as altas temperaturas ambientais (35/40 °C) aceleram o endurecimento e as temperaturas baixas retardam-no.

ENSAIOS

Todos os dados técnicos desta ficha baseiam-se em testes laboratoriais. Podem verificar-se desvios aos valores apresentados por circunstâncias fora do nosso controlo.

Contacte-nos para informação detalhada sobre ensaios efectuados. Estão disponíveis relatórios de ensaio.

## LIMPEZA

Os equipamentos utilizados na aplicação devem ser lavados imediatamente após a utilização. Após o endurecimento, a remoção de S&P Tecnopox-Anclajes só é possível com recurso a meios mecânicos.

## MARCA-CE

S&P Tecnopox-Anclajes cumpre os requisitos da norma europeia EN 1504: "Produtos e sistemas para a reparação e protecção de estruturas de Betão - Definições, requisitos, controle de qualidade e avaliação de conformidade - Parte 6 - Ancoragem de armaduras de aço".

## HIGIENE E SEGURANÇA

Devem ser seguidas todas as indicações de segurança contidas nos rótulos dos produtos, em complemento com as informações das Fichas Segurança Individuais.

As fichas de segurança podem ser obtidas através dos nossos serviços de apoio ao cliente pelo nº de telefone +351 212 253 371 ou email [info@reinforcement.pt](mailto:info@reinforcement.pt).

Os produtos da gama S&P são para uso industrial. Devem ser instalados por pessoal especializado e por profissionais competentes com formação adequada. Devem ser seguidas as instruções de instalação adequadas que constam nos manuais de aplicação S&P e nos diversos "Guidelines", documentos / notas técnicas existentes.

É da responsabilidade do dono de obra, seu representante ou empreiteiro determinar a adequação e utilização dos produtos S&P. Antes de usar qualquer produto S&P deve consultar um profissional qualificado para o aconselhamento técnico sobre os nossos produtos, sendo as informações fornecidas baseadas nos nossos melhores conhecimentos científicos e práticos. São reservados os direitos à alteração do produto. São aplicáveis as condições gerais de venda e de transporte. É considerada válida a versão mais recente da Ficha Técnica disponibilizada pelos nossos serviços técnicos.

Clever Reinforcement Ibérica, Lda  
Rua José Fontana, N° 76  
P2845-408 Amora  
Telefone: +351 212 253 371  
Fax: +351 212 252 436  
[info@sp-reinforcement.pt](mailto:info@sp-reinforcement.pt)  
[www.sp-reinforcement.pt](http://www.sp-reinforcement.pt)

**SIMPSON**  
**Strong-Tie**