

DESCRIÇÃO

TECNOGROUT-IN é um grout de injeção e enchimento, sem retracção, formulado à base de produtos minerais, com elevada fluidez e excelentes características mecânicas, aplicada por gravidade ou por pressão com bomba, especialmente desenvolvido para enchimentos de difícil acesso e de rápida reposição ao serviço.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

- Reforço de estruturas de betão, pilares e vigas
- Injeção de vazios de difícil acesso em pontes, barragens e depósitos
- Injeção de fissuras e bainhas de pré-esforço
- Consolidação de terrenos e solos, consolidação elementos rochosos
- Consolidação e injeção de lajes, enchimentos com pequenas espessuras
- Ancoragem de pernos
- Pregagens de tirantes em paredes de alvenaria
- Reforço de paredes de alvenaria em trabalhos de reabilitação

VANTAGENS DO PRODUTO

- Excelente trabalhabilidade, alta fluidez aderência monolítica
- Boa resistência química e mecânica, protege o suporte
- Resistente a sulfuretos, à água do mar e a águas residuais de ETARS
- Não é corrosivo nem tóxico, não contém cloretos
- Impermeável
- Sem exsudação
- Resistente aos sais e aos ciclos gelo/degelo
- Sem retracção (Ligeira expansão)
- Pode ser aplicado em trabalhos subaquáticos
- Rápida reposição de serviço

CARACTERÍSTICAS GERAIS

DADOS DO PRODUTO

Descrição Genérica

TECNOGROUT-IN

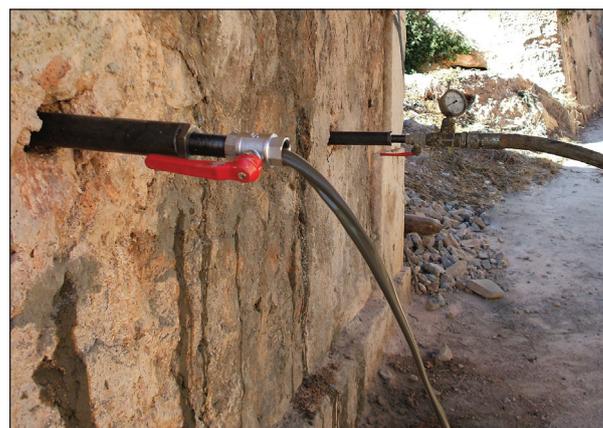
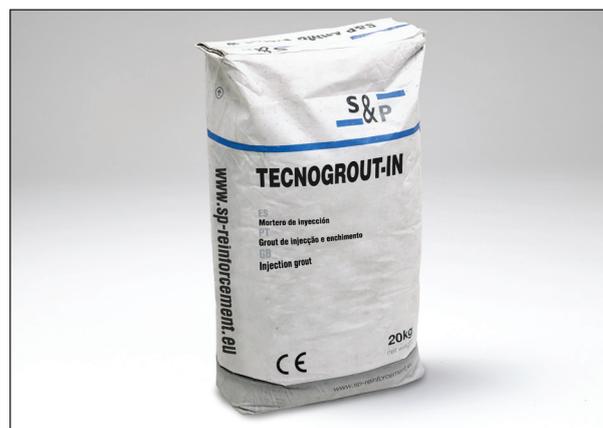
Fornecimento

Sacos de 20 kg

Paleta de 1 000 kg

Armazenamento

Máximo de 12 meses, desde de que armazenado em lugar seco e fresco na sua embalagem original e fechada



TECNOGROUT-IN de acordo com a normativa EN 1504-5.

DADOS TÉCNICOS

TECNOGROUT-IN	Norma	Valores
Flexotracção	EN 12168-2	Em seco 2,6 N/mm ² , em húmido 2,8 N/mm ²
Resistência compressão	EN 12190	60 N/mm ²
Exsudação	EN 445/3.3	0 %
Alteração de volume	EN 445/3.4	0 %
Injectabilidade em seco (abertura de fissura = 0,5 mm)	EN 12168-2	100 % enchimento de fissura
Injectabilidade em ambiente húmido (abertura de fissura = 0,5 mm)	EN 12168-2	100 % enchimento de fissura
Tempo de escorrimento	EN 14117	Valor médio: 472 seg.
Tempo de trabalhabilidade	EN ISO 9514	5 °C: 45 min, 21 °C: 30 min e a 35 °C: 15 min
Tempo de endurecimento	EN 196-3	Inicio (21 °C): 165 min e final (21 °C): 195 min
Aderência por resistência à tracção após ciclos térmicos e de molhagem secagem	EN 12618-2	Cumprido (diminuição da aderência por resistência à tracção < 30 % dos valores iniciais)
Compatibilidade com o betão	EN 12168-2	Cumprido (diminuição da aderência por resistência à tracção < 30 % dos valores iniciais)
Módulo elasticidade	EN 83316-96	> 15 GPa
Absorção capilar	EN 1015-18	≤ 0,5 kg/m ² .h ^{0,5}
Aderência a barras nervuradas	N/A	> 11 N/mm ²

*Ensaio a 20°C e a 65% H.R

APLICAÇÃO

Preparação Suporte:

O suporte deve estar limpo e isento de poeiras, sujidades e gorduras, assim como de partículas soltas. De forma a garantir uma boa aderência, é importante garantir que o suporte se apresente rugoso. O suporte deve ser previamente humedecido antes de receber a argamassa.

Preparação da Argamassa:

Preparar a argamassa à mão, ou com misturadora de baixa rotação (500 r.p.m.), adicionando 26 a 28 % de água (5,2 a 5,6 L por saco de 20 kg). Efectuar a mistura a baixa rotação, durante 4 a 5 minutos, até ao desaparecimento total de grumos. Desta forma garantimos a homogeneidade da mistura e a perfeita hidratação do ligante.

Aplicação:

TECNOGROUT-IN pode ser injectado ou vertido em espaço confinado por cofragem de forma para não haver perdas de material. Previamente ao início dos trabalhos, deve-se certificar a capacidade da bomba de injeção, assim como da estanquidade da cofragem ou selagem aplicada.

Cura:

Decorridos 15 minutos após os trabalhos, cobrir de água durante 24 horas, de forma a garantir uma cura perfeita. Em trabalhos expostos à incidência directa da luz solar, deverão os mesmos ser cobertos com plásticos, serapilheiras ou outros meios.

ENSAIOS

Todos os dados técnicos desta ficha baseiam-se em testes laboratoriais. Podem verificar-se desvios aos valores apresentados por circunstâncias fora do nosso controlo.
Contacte-nos para informação detalhada sobre ensaios efectuados.
Estão disponíveis relatórios de ensaio.

LIMPEZA

Os equipamentos utilizados na aplicação devem ser lavados imediatamente após a utilização.
Após o endurecimento, a remoção de TECNOGROUT-IN só é possível com recurso a meios mecânicos.

MARCA-CE

TECNOGROUT-IN cumpre os requisitos da norma europeia EN 1504: "Productos e sistemas para a reparação e protecção de estruturas de Betão - Definições, requisitos, controle de qualidade e avaliação de conformidade - Parte 5 - Injecção de betão".

HIGIENE E SEGURANÇA

As fichas de segurança podem ser obtidas através dos nossos serviços de apoio ao cliente pelo nº de telefone +351 212 253 371 ou email info@reinforcement.pt.

Os produtos da gama S&P são para uso industrial. Devem ser instalados por pessoal especializado e por profissionais competentes com formação adequada. Devem ser seguidas as instruções de instalação adequadas que constam nos manuais de aplicação S&P e nos diversos "Guidelines", documentos / notas técnicas existentes.

É da responsabilidade do dono de obra, seu representante ou empreiteiro determinar a adequação e utilização dos produtos S&P.

Antes de usar qualquer produto S&P deve consultar um profissional qualificado para o aconselhamento técnico sobre os nossos produtos, sendo as informações fornecidas baseadas nos nossos melhores conhecimentos científicos e práticos.

São reservados os direitos à alteração do produto.

São aplicáveis as condições gerais de venda e de transporte.

É considerada válida a versão mais recente da Ficha Técnica disponibilizada pelos nossos serviços técnicos.

Clever Reinforcement Ibérica, Lda
Rua José Fontana, N° 76
P2845-408 Amora
Telefone: +351 212 253 371
Fax: +351 212 252 436
info@sp-reinforcement.pt
www.sp-reinforcement.pt

