

DESCRIÇÃO

Resina epoxi tri-componente de elevado desempenho, à base de resina e endurecedor poliamida. O S&P Resicem HP é permeável ao vapor de água. O produto é modificado com fillers e aditivos especiais.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

- O S&P Resicem HP é usada como resina de laminação/impregnação para os seguintes sistemas S&P:
 - S&P C-Sheet
 - S&P G-Sheet
 - S&P A-Sheet
- As mantas e tecidos com menos de 400 g/m² podem ser directamente impregnadas sobre o substrato
- Mantas e tecidos com mais de 400 g/m² devem ser pré-impregnadas.

VANTAGENS DO PRODUTO

- Devido à sua estabilidade e capacidade de impregnação, todos os sistemas FRP podem ser aplicados com máquina de impregnação S&P. A S&P Resicem HP é também adequada para protecção contra corrosão e protecção de armadura internas
- Quando completamente curada, a S&P Resicem HP é resistente a bases, ácidos diluídos, soluções salinas, óleos minerais e hidrocarbonetos alifáticos

CARACTERÍSTICAS GERAIS

DADOS DO PRODUTO

Descrição Genérica

S&P Resicem HP

Cor / aparência

Componente A - solução de resina epoxi: líquido/ ligeiramente amarelada

Componente B - Endurecedor para resina epoxi: viscosa/ incolor

Componente F - Agente aglutinante em pó, branco

Densidade

Comp. A: 1,17 kg/l

Comp. B: 0,98 kg/l

Comp. F: 2,8 - 3,2 kg/l

Mistura: aprox. 1,3 kg/l

Fornecimento

Unidades de 10 kg

Armazenamento

Componentes A + B - validade de 24 meses, nas embalagens originais à temperatura de +5 °C a +35 °C

Componente F (pó) - não tem prazo de armazenamento, desde que mantido em ambiente seco



APLICAÇÃO

As superfícies com humidade residual até 12%, devem-se encontrar limpas, isentas de óleos, gorduras ou partículas soltas.

A S&P Resicem HP é fornecida na relação de misturas prescritas. O componente em pó (componente F) é misturado no componente A (Resina). Os dois componentes devem ser misturados usando uma misturadora de velocidade controlada de baixa rotação e com pás misturadas apropriadas. Adicionar o componente B (endurecedor) à mistura previamente efectuada. Misturar cuidadosamente, de forma a remexer junto das paredes e fundo do balde, garantindo a mistura completa do componente B. Após esta operação, a mistura deve apresentar-se homogénea, sem grumos e de cor uniforme. A temperatura dos dois componentes no momento da mistura deve idealmente estar entre os 15 °C a 20 °C. Temperaturas mais elevadas reduzem consideravelmente o tempo de aplicação.

Consumo

Aproximadamente 1,1-1,9 Kg/m² (ver manual de instalação) dependendo da temperatura, porosidade do substrato e sistema S&P Sheet a aplicar.

INFORMAÇÃO TÉCNICA

S&P RESICEM HP Adesivo epoxi (permeável ao vapor de água)	Método de ensaio	Unidades	Valores		
Módulo de elasticidade	EN13412:2008	N/mm ²	≥ 6 500		
Trabalhabilidade (pot life)	EN ISO 9514 & EN 1542	Minutos	45		
Resistência à compressão	EN 12190:1999	N/mm ²	≥ 110		
Coeficiente de expansão térmica	EN 1770:1999	µm/m °C	48		
Temperatura de transição vítrea (Tg)	EN 12614:2006	°C	54		
Retração linear	EN 12617-1:2004	%	0,01		
Aderência aço/ aço (corte)	EN 12188:2000	N/mm ²	50° ≥ 50	60° ≥ 60	70° ≥ 70
Aderência aço/aço (resistência à tracção)	EN 12188:2000	N/mm ²	14,5		
Relação de mistura		Em peso	4.2 : 1.8 : 4 (A : B : F)		
Temperatura de aplicação		°C	Entre + 8 e + 35		
Seco ao tacto após		Horas	4		
Tempo de endurecimento		Dias	7		

Os resultados dos ensaios foram obtidos em laboratório de acordo com o método e norma indicados.

ENSAIOS

Todos os dados técnicos desta ficha baseiam-se em testes laboratoriais. Podem verificar-se desvios aos valores apresentados por circunstâncias fora do nosso controlo.

Contacte-nos para informação detalhada sobre ensaios efectuados. Estão disponíveis relatórios de ensaio.

LIMPEZA

No caso de interrupção dos trabalhos excedendo os 30 minutos, todas as ferramentas devem ser cuidadosamente limpas e saneadas com S&P Cleaner.

A resina endurecida só poderá ser removida por meios mecânicos.

HIGIENE E SEGURANÇA

As fichas de segurança podem ser obtidas através dos nossos serviços de apoio ao cliente pelo nº de telefone +351 212 253 371 ou email info@reinforcement.pt.

Os produtos da gama S&P são para uso industrial. Devem ser instalados por pessoal especializado e por profissionais competentes com formação adequada. Devem ser seguidas as instruções de instalação adequadas que constam nos manuais de aplicação S&P e nos diversos "Guidelines", documentos / notas técnicas existentes.

É da responsabilidade do dono de obra, seu representante ou empreiteiro determinar a adequação e utilização dos produtos S&P.

Antes de usar qualquer produto S&P deve consultar um profissional qualificado para o aconselhamento técnico sobre os nossos produtos, sendo as informações fornecidas baseadas nos nossos melhores conhecimentos científicos e práticos.

São reservados os direitos à alteração do produto.

São aplicáveis as condições gerais de venda e de transporte.

É considerada válida a versão mais recente da Ficha Técnica disponibilizada pelos nossos serviços técnicos.

Clever Reinforcement Ibérica, Lda
Rua José Fontana, N° 76
P2845-408 Amora
Telefone: +351 212 253 371
Fax: +351 212 252 436
info@sp-reinforcement.pt
www.sp-reinforcement.pt

